

**Kék Kémiai Fémfelület-kezelő Korlátolt Felelősségű Társaság**  
**GINOP-2.1.8-17-2018-02168**

**A Kék Kémiai Fémfelület-kezelő Korlátolt Felelősségű Társaság 6 251 181 Ft összegű vissza nem térítendő támogatást nyert el a Gazdaságfejlesztési és Innovációs Operatív Program támogatási rendszeréhez „KKV-k versenyképességének növelése adaptív technológiai innováció révén” című Felhívásra benyújtott „Innovatív technológia beszerzése a Kék Kémiai Fémfelület-kezelő Korlátolt Felelősségű Társaságnál” című, GINOP-2.1.8-17-2018-02168 számú támogatási kérelem keretében.**

A támogatás intenzitása: 50%.

A projekt fő indokltsága: a beruházás hatására új technológiai eljárást vezetünk be, amely alapot teremt termékspektrumunk szélesítésére, működési hatékonyságunk növekszik, jövedelmezőségünk bővül, új és minőségileg jobb, megrendelőink számára magasabb minőség nyújtására leszünk képesek. A projekt hatására a gyártási tevékenységünk nő. A korábbi beruházásoknak köszönhetően mind a külföldi, mind a belföldi megrendelőink száma folyamatosan növekszik.

A projekt keretében új, innovatív technológia adaptálását valósítjuk meg:

Az 1 db gumihevederes szemcseszórógépre épülő technológia adaptálását követően már nem csak a jelenlegi technológiával megvalósuló szabadsugaras szemcseszórásra, hanem kabinos szemcseszórás végzésére is képesek leszünk, azaz olyan új technológiai eljárást vezetünk be, amellyel jelenleg a vállalkozásunk nem rendelkezik.

Az új kifejlesztésre kerülő technológiai eljárás révén öntött, kovácsolt vagy sajtolt alkatrészek felületének ömlesztett állapotban való tisztítására is lehetőség lesz. A különböző típusú alkatrészek feldolgozásának lehetősége utat nyit a vállalkozás termék spektrumának szélesítésére is.

Mindemellett az új technológia révén a fémfelületek tisztítása hatékonyabb és gyorsabb lesz, a fémfelületek tisztábbak, ezáltal magasabb minőségű munka végzését tudjuk vevőink, partnereink számára biztosítani.

A fentiek alapján a projekt hatására a fémfelület-kezelési tevékenységi kört bővítjük, a megmunkálásból adódó hibalehetőségeinek számát és arányát csökkentjük, ezáltal működésünk hatékonyabbá válik, megrendelőink megelégedettsége nő, a panaszok száma csökken, melynek hatására több szemcseszórási tevékenység ellátására leszünk képesek.

Összesen 1 db eszköz beszerzése valósult meg az alábbiak szerint:

- 1 db GH-0.3 típusú szemcse-szórógép

A projekt tárgyát képező GH-0.3 típusú szemcse-szórógéppel öntött, kovácsolt vagy sajtolt alkatrészek felületének ömlesztett állapotban való tisztítására lesz lehetőség a projekt során adaptálásra kerülő technológiai eljárás révén.

A különböző típusú alkatrészek feldolgozásának lehetősége utat nyit a vállalkozás termék spektrumának szélesítésére is. Ehhez kapcsolódóan a technológiai eljárás termék típusonkénti adaptálása valósul meg, az egyes termékek specifikus paramétereire épülő technológiai visszacsatolások révén megvalósuló innovatív fejlesztés révén.

Az új technológiai eljárás használatával már nem csak szabadsugaras szemcseszórási tevékenység végzésére, hanem kabinos szemcseszórási technológia végzésére is képesek leszünk. Ezáltal a fémfelületek tisztítása hatékonyabb és gyorsabb lesz, a fémfelületek tisztábbak, ezáltal magasabb minőségű munka végzését tudjuk vevőink, partnereink számára biztosítani.

## Kék Kémiai Fémfelület-kezelő Korlátolt Felelősségű Társaság GINOP-2.1.8-17-2018-02168

A berendezéssel elsősorban öntött, kovácsolt, sajtolt alkatrészek ömlesztett állapotban történő szemcseszórásos felülettisztítását tudjuk elvégezni. A berendezés egy darab ABR 380 típusú szórófejjel rendelkezik. A szórófej axiális gravitációs szóróanyag bevezetésű, mechanikus előgyorsítóval rendelkező 6 lapátos konstrukció, pontos szóróanyagsugár beállítási lehetőséggel. A szemcseszórás alkatrészeket a géphez szállítandó hidraulikus töltő egységgel kell a gumihevederre helyezni. A gumiheveder forgásával a munkadarabok a gépházon belül egymáson legördülő mozgást végeznek miközben a szórófejekből kiszórt szemcse a teljes felületüket letisztítja. Az optimális felületi tisztaság érdekében a kiszórt szóróanyag mennyisége és a szórás időtartama fokozatmentesen állítható. A szórófejek opcionálisan szabályozható fordulatszámmal kerülnek felszerelésre. A szórófej fordulatszámának változtatásával a becsapódó szóróanyag szemcse sebességét lehet csökkenteni, vagy növelni.

A fenti technológiai elemek egyes termékkörhöz illeszkedő optimális beállításának kikísérletezése révén valósul meg a technológiai folyamat specifikus adaptálása.

A szóró tér aktív szemcsesugár zónába eső belső felülete nagy kopás állóságú mangánacél burkolattal rendelkezik. Szemcseszórás csak a kabin zárt ajtója mellett lehetséges, mely tökéletes szemcsekipattanás elleni védelmet nyújt. A szóróanyag zárt és folyamatos cirkulációját serleges elevátor, szóróanyag tisztító egység és adagoló biztosítja. A megtisztított alkatrészeket a szórás befejezése és az ajtó automatikus nyitása után a gumiheveder visszaforgatásával lehet a munkatérből kitarolni. A szemcseszórás során keletkező por elszívására és leválasztására 1500 m<sup>3</sup>/h teljesítményű patronos rendszerű porelszívó-porleválasztó berendezés szolgál. A berendezés központi vezérlőszekrényről működtethető. Szerviz célokra kézi üzemmód, üzemszerű használatra automatikus üzemmód bekapcsolása lehetséges.

A vállalkozásunk tevékenysége iránt a kereslet folyamatosan növekszik. A megnövekedett igényeket az általunk használt gépekkel nem tudjuk kielégíteni. Az új, innovatív technológia adaptálása olyan lehetőséget biztosít vállalkozásunk számára, amellyel az autópári kiszolgálás nagyobb mennyiségben is lehetővé válik. 2018. második felében vállalkozásunkat több olyan autópári beszállító is megkereste, akik jelenleg nem tartoznak a partnereink, ügyfeleink körébe.

A projekt keretében új technológiai eljárást adaptálunk a tervezett innováció hatására a szemcseszórás tevékenységünk hatékonyabb lesz azáltal, hogy jobb minőségű terméket tudunk gyártani, mivel a szemcseszórás tevékenységünk gyorsabb és hatékonyabb lesz az új géppel. Az új technológia használatával a hozzánk érkező festett, korrodált fémanyagról a szennyeződések gyorsabban és pontosabban eltávolíthatóak, ezáltal a festés előtti fémfelület simább lesz, amelynek hatására magasabb minőségű fémfelület-kezelési, festési munkát tudunk elvégezni. Mivel az új technológia gyorsabban is dolgozik, mint a jelenleg használt, ezáltal egységnyi idő alatt több szemcseszórás tevékenységet tudunk ellátni, amellyel nemcsak technológiai innovációt, hanem kapacitásbővítést is megvalósítunk, ugyanis több vevő, partner kiszolgálására leszünk képesek, így a megnövekedett igényeket is ki tudjuk elégíteni, nem veszítünk el munkát.

A technológia adaptálásával a vállalkozás hatékonyabbá válik, mivel több vevő és partner kiszolgálására leszünk képesek egységnyi idő alatt. A tevékenységünk optimálisabb lesz, mert simább fémfelületeket tudunk produkálni az új géppel, ezáltal pontosabb és magasabb minőségű termékek előállítására leszünk képesek. A magasabb minőséget a tisztább fémfelületek biztosítják, hiszen a további festési munkákhoz jobb alapanyagot tudunk előkészíteni.

Összességében a projekt megvalósításának hatására bevételünk is növekszik, hiszen egységnyi idő alatt több és jobb minőségű termék előállítására leszünk képesek.

**Kék Kémiai Fémfelület-kezelő Korlátolt Felelősségű Társaság**  
**GINOP-2.1.8-17-2018-02168**



A projekt befejezési dátuma: 2019. március 18.